

# KVK MAGNUM KLEBER

## 0510 KO, DE, KU

0510 KO, DE, KU

### Deklarace

- cementové lepidlo pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C1T

### Použití

- lepení nasákavých keramických obkladů a dlažeb na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdivo
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm
- lepení polystyrenových desek thermoizolačních systémů s použitím talířových hmoždinek
- na vyrovnání zdí pod vrchní omítky

### Vlastnosti produktu

- na bázi cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- nelze použít na vápennou omítku, barevné nátěry, dřevo, staré obklady a podlahové vytápění
- nelze použít k lepení slinutých, nenasákavých dlažeb
- nelze použít na stěrkování thermoizolačních systémů

### Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu naneseného tmelu a tím i plynulost technologie lepení
- je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad kotvicím nátěrem (např. 0570 nebo 0571 ze sortimentu KVK)

### Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělání použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 6) Potom se zubatou stranou hladítka přečese tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 7) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.  
**POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!**
- 8) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 15 min. (za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 9) Je nutné tedy vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škráloup.
- 10) Pokud na lepicí vrstvě škráloup vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 11) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 12) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 13) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.
- 14) Polystyrenové desky se lepí dle předpisu KVK. Izolanty je třeba kotvit hmoždinkami.



Technické parametry	Závazné	
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po vystavení cyklům zmrznutí - roztání	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min.	(ČSN EN 1346)
Skluž	$\leq 0,5 \text{ mm}$	(ČSN EN 1308)
Reakce na oheň	třída A1	

Technické parametry	Informativní	
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 550 kg.m <sup>3</sup>	
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 7,5 l	
Zrnitost směsi	0 - 0,6 mm	
Doba zpracovatelnosti	2 hod.	
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 600 kg.m <sup>3</sup>	
Otevřený čas	cca 15 min.	
Teploty při zpracování	min. 5 °C	
Spotřeba suchého tmelu	cca 2,3 - 8 kg.m <sup>2</sup> v závislosti na druhu podkladu, reliéfu rubové strany dlaždice a velikosti zubů použité stěrky (3 - 8 mm)	
Obsahuje	křemičitý písek (0510 KO, DE) nebo vápencový písek (0510 KU), pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty	

- Upozornění**
- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
  - při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
  - údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
- Bezpečnost práce**
- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
  - při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
  - při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
  - po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- Likvidace obalů**
- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
- Expedice a skladování**
- expedice tohoto produktu probíhá:
    - v papírových pytlích po 25 kg
    - na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií
    - ve vagónech ČD i auty
  - skladovat v suchu, chránit před vodou, vlhkem a mrazem
  - při dodržení uvedených podmínek je doba skladování 6 měsíců od data výroby vyznačeném na obalu
- Zajištění kvality**
- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
  - nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
  - zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004
  - ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- Ochrana životního prostředí**
- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001