

# KVK FLEX KLEBER EXTRA 0540 KO, DE, KU

0540 KO, DE, KU

## Deklarace

- cementové lepidlo pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C2T

## Použití

- lepení keramických obkladů a dlažeb, desek z přírodního i umělého kamene
- použití na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdivo, ale i nesavé, těžko polepitelné podklady (dřevo, staré obklady) s použitím penetrace (kotvicí nátěr 0570 K ze sortimentu KVK)
- pro lepení dlažeb na podlahové vytápění
- při použití penetrace (0570 KVK Kotvicí nátěr, Penetrolmix S 8202 A) vhodný pro lepení dlažeb na podlahové potěry na bázi anhydritu (např. KVK Anhydritový potěr)
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm
- v interiéru i exteriéru

## Vlastnosti produktu

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- pružný

## Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu naneseného tmelu a tím i plynulost technologie lepení
- je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad kotvicím nátěrem (např. 0570 nebo 0571 ze sortimentu KVK)
- v některých případech stačí podklad pouze silně navlhčit (práce menšího rozsahu)
- u extrémně savých podkladů lze kombinovat zvlhčení podkladu a penetraci (např. Penetrolmix S 8202 A ze sortimentu KVK), případně provést dvojí penetraci

## Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 6) Potom se zubatou stranou hladítka pročeše tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 7) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.  
**POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!**
- 8) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 20 min. (za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 9) Je tedy nutné vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škrálop.
- 10) Pokud na lepicí vrstvě škrálop vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 11) Pro lepení velkoformátových obkladů a dlažeb se zásadně používá nanášení lepidla na podklad i obkladový prvek.
- 12) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 13) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 14) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.



Technické parametry	Závazné
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Skluž	$\leq 0,5 \text{ mm}$ (ČSN EN 1308)
Reakce na oheň	třída A1

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca $1\,500 \text{ kg.m}^{-3}$
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 7,0 l
Zrnitost směsi	0 - 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	2 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca $1\,700 \text{ kg.m}^{-3}$
Otevřený čas	cca 20 min.
Teploty při zpracování	min. $5 \text{ }^\circ\text{C}$
Spotřeba suché směsi (je závislá na druhu podkladu, reliéfu rubové strany dlaždice)	malá mozaika: 1,6 - 2,4 $\text{kg.m}^{-2}$ dlaždice: 2,4 - 3,4 $\text{kg.m}^{-2}$ hrubá keramika: 3,6 - 4,5 $\text{kg.m}^{-2}$ izolanty: cca 3,5 $\text{kg.m}^{-2}$ stěrkování armovací mřížky: cca 3,0 $\text{kg.m}^{-2}$
Obsahuje	křemičitý písek (0540 KO, DE) nebo vápencový písek (0540 KU), pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvého tmelu

- Upozornění**
- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
  - při teplotách pod  $5 \text{ }^\circ\text{C}$  (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
  - údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

- Bezpečnost práce**
- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
  - při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
  - při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
  - po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem

- Likvidace obalů**
- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

- Expedice a skladování**
- expedice tohoto produktu probíhá:
    - v papírových pytlích po 25 kg
    - v PE sáčku po 5 kg
    - na paletách EUR:
      - 5 kg balení - 0,24 t (karton krabice po 4 ks)
      - 25 kg balení - 1,2 t, krytých fólií
      - ve vagónech ČD i auty
  - skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
  - při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců v papírových pytlích a 24 měsíců v PE sáčcích, od data výroby vyznačeného na obalu

- Zajištění kvality**
- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
  - nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
  - zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004
  - ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

- Ochrana životního prostředí**
- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001